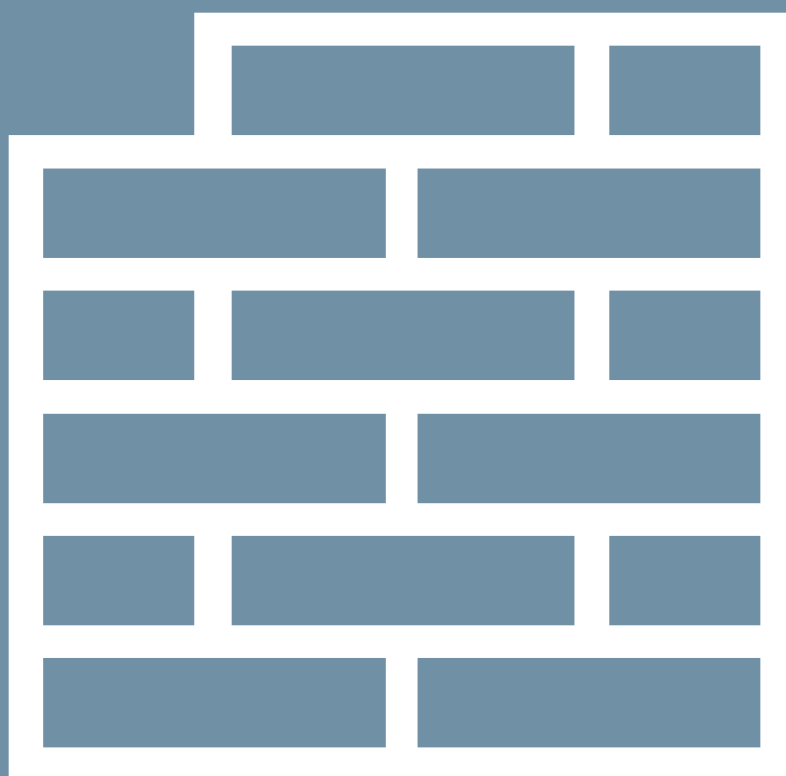




HTAS. CORTE
CONSTRUCCIÓN



HTAS. CORTE

CONSTRUCCIÓN

BROCA SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL.....	46	BROCAS PARA ENCOFRAR.....	59
ESTUCHE BROCAS SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL.....	47	BROCA PORCELÁNICO +.....	60
BROCA SDS-PLUS KEILRAPID.....	47	CORONA M14 DIAMANTADA.....	62
BROCA SDS-PLUS MS5 TURBOHEAD XPRO.....	48	CORONA DIAMANTADA AMARRE HEX.....	63
BROCA SDS-PLUS W2 TURBOKEIL		BROCA KERAMIK PARA CERÁMICAS.....	63
FORMA X, 4 CORTES.....	50	BROCA PERCUSIÓN KEILER.....	64
BROCA SDS-MAX FORMA X.....	51	ESTUCHE BROCAS KEILER.....	64
PUNTEROS Y CINCELES.....	53	BROCA PARA GRANITO PRIMUS.....	65
PUNTEROS Y CINCELES REAFILABLES.....	54	ESTUCHE BROCAS PRIMUS.....	65
CORONA M16.....	56	BROCA UNIVERSAL GOLDCRAFT.....	66
BROCA PILOTO PARA CORONAS M16.....	56	BROCA TURBOHEAD XPRO CILÍNDRICA.....	67
ADAPTADORES PARA CORONAS M16.....	57	ESTUCHE TURBOHEAD XPRO.....	67
CORONA SDS-MAX ROSCA RATIO.....	58	BROCA PARA VIDRIO.....	67
ADAPTADOR SDS-MAX ROSCA RATIO.....	58	SIERRAS DE CALAR.....	68
BROCA PILOTO ROSCA RATIO.....	58	SIERRAS DE SABLE.....	70



amarre SDS plus



refrigerar
con agua



mampostería



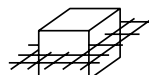
madera



amarre SDS max



usar únicamente
en rotación



hormigón
armado



PVC



diamante
electrodepositado



piedra



vidrio



KEIL ROTASTOP®



granito



cerámica



distancia entre
caras del hexágono



metal



teja

BROCA SDS-PLUS MS5 TURBOKEIL



- Fabricado con acero cromo-níquel-molibdeno, con proyectado y templado medio
- Plaquita TURBOKEIL con punta centradora de carburo de tungsteno reforzada
- Canal MS5
- Mayor ángulo de corte
- Se fija directamente en todos los taladros con anclajes SDS-Plus y HILTI
- Para taladrar agujeros ciegos
- Particularmente recomendado para anclajes

☐ = 1

SDS-Plus MS5 TURBOKEIL

La nueva generación de brocas para martillo KEIL puede ser utilizada para los materiales más duros en todos los taladros SDS-Plus.

TURBOKEIL Con punta centradora para los más altos requerimientos, sigue trabajando incluso a través del hormigón reforzado.

Para longitudes útiles de 400 mm y superiores se debe hacer un pretaladrado a una profundidad mínima de al menos 150 mm con una broca corta del mismo diámetro.

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
4	110	50	253 040 110	4016707322136
4	160	100	253 040 160	4016707328008
5	110	50	253 050 110	4016707322006
5	160	100	253 050 160	4016707322013
5	210	150	253 050 210	4016707323560
6	110	50	253 060 110	4016707322020
6	160	100	253 060 160	4016707322037
6	210	150	253 060 210	4016707320903
6	260	200	253 060 260	4016707320910
6	360	300	253 060 360	4016707323768
7	110	50	253 070 110	4016707322167
7	160	100	253 070 160	4016707322174
8	110	50	253 080 110	4016707322044
8	160	100	253 080 160	4016707322051
8	210	150	253 080 210	4016707322068
8	260	200	253 080 260	4016707320927
8	310	250	253 080 310	4016707328060
8	460	400	253 080 460	4016707323546
8	600	550	253 080 600	4016707323775
9	160	100	253 090 160	4016707323232
9	260	200	253 090 260	4016707328077
10	110	50	253 100 110	4016707322181
10	160	100	253 100 160	4016707322075
10	210	150	253 100 210	4016707322082
10	260	200	253 100 260	4016707320934
10	310	250	253 100 310	4016707328084
10	460	400	253 100 460	4016707320941
10	600	550	253 100 600	4016707328114
10	1.000	950	253 101 000	4016707328121

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
11	160	100	253 110 160	4016707328138
11	260	200	253 110 260	4016707328145
12	160	100	253 120 165	4016707322099
12	210	150	253 120 215	4016707322105
12	260	200	253 120 265	4016707320958
12	310	250	253 120 310	4016707328152
12	450	400	253 120 450	4016707320965
12	600	550	253 120 600	4016707328176
12	1.000	950	253 121 000	4016707328183
14	160	100	253 140 165	4016707322198
14	210	150	253 140 215	4016707322204
14	260	200	253 140 265	4016707320972
14	310	250	253 140 310	4016707328213
14	450	400	253 140 450	4016707320989
14	600	550	253 140 600	4016707328220
14	1.000	950	253 141 000	4016707328237
15	160	100	253 150 160	4016707328244
15	210	150	253 150 210	4016707328251
15	260	200	253 150 260	4016707328268
16	160	100	253 160 165	4016707322662
16	210	150	253 160 215	4016707322679
16	260	200	253 160 265	4016707320996
16	310	250	253 160 310	4016707328275
16	450	400	253 160 450	4016707321009
16	600	550	253 160 600	4016707328299
16	1.000	950	253 161 000	4016707328312
18	200	150	253 180 200	4016707323256
18	300	250	253 180 300	4016707328336
18	450	400	253 180 450	4016707323263

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
18	600	550	253 180 600	4016707323270
18	1.000	950	253 181 000	4016707323430
20	200	150	253 200 200	4016707323300
20	300	250	253 200 300	4016707323317
20	450	400	253 200 450	4016707323324
20	600	550	253 200 600	4016707323331
20	1.000	950	253 201 000	4016707323447
22	250	200	253 220 250	4016707323348
22	450	400	253 220 450	4016707323355

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
22	600	550	253 220 600	4016707323362
22	1.000	950	253 221 000	4016707323454
24	250	200	253 240 250	4016707323379
24	450	400	253 240 450	4016707323386
25	250	200	253 250 250	4016707323393
25	450	400	253 250 450	4016707323409
25	1.000	950	253 251 000	4016707323799
26	250	200	253 260 250	4016707323416
26	450	400	253 260 450	4016707323423

ESTUCHE TURBOKEIL

SDS-PLUS MS5

Art.	MEDIDAS	Cod. Bar.
253 240 510 (*)	5-6-8-10 x 110	4016707322389

* Hasta agotar existencias



KEIL

BROCA SDS-PLUS KEILRAPID

KEIL



1 = 1

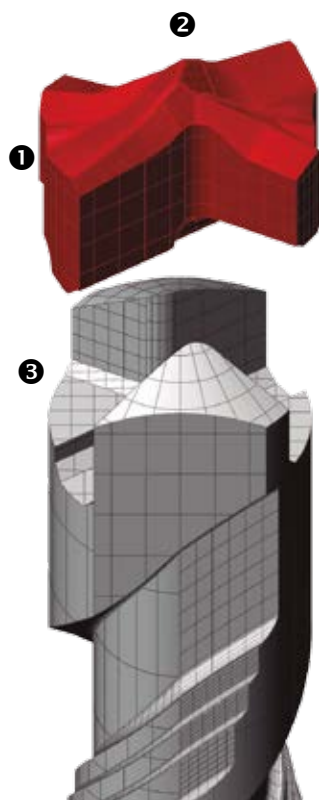


**SERIE
ECONÓMICA**

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
4	110	50	256 040 110*	4016707918889
4	160	100	256 040 160*	4016707918896
5	110	50	256 050 110*	4016707918902
5	160	100	256 050 160*	4016707918919
6	110	50	256 060 110*	4016707918957
6	160	100	256 060 160*	4016707918971
8	110	50	256 080 110*	4016707919046
8	160	100	256 080 160*	4016707919053
10	110	50	256 100 110*	4016707919091
10	160	100	256 100 160*	4016707919114
12	160	100	256 120 160*	4016707919176

* Hasta agotar existencias

TURBOHEAD XPRO



Geometría de la plaquita optimizada para taladrados precisos y una larga vida útil de la herramienta

1 Transmisión de fuerza mejorada.

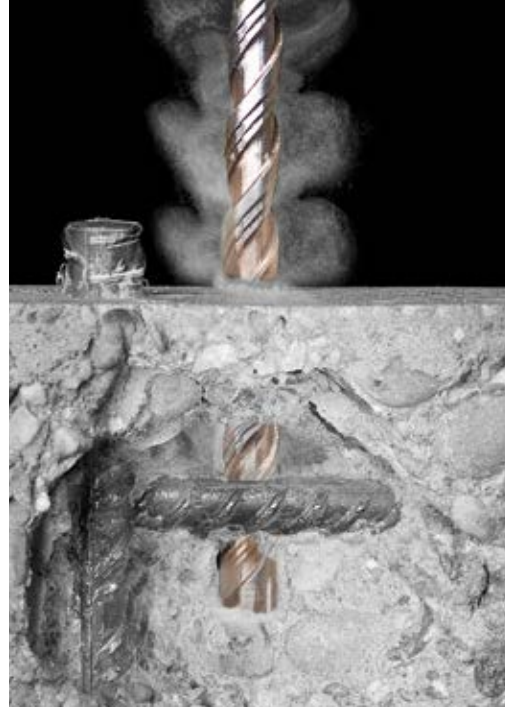
Cabeza de carburo integral colocado a diferentes profundidades.

2 Óptimo uso de la energía de impacto del martillo y un mejor rendimiento al entrar en contacto con la varilla.

Cabezal con seis secciones separadas.

3 2 niveles de distribución de las fuerzas transversales.

Por el diferente posicionamiento de la sección principal y las plaquitas laterales, las fuerzas transversales serán distribuidas en 2 niveles asegurando una mayor vida útil de la herramienta.



Mayor capacidad de taladrado ante la ferralla



TURBOHEAD XPRO

Standard

Hélice MS5 para una mayor ergonomía y rendimiento

Alta velocidad de taladrado

- Debido a su concepto único la hélice MS5 transporta el poder de impacto del taladro a la punta de la broca.

Escasa vibración en el brazo

- La hélice MS5 reduce las cargas vibratorias generadas durante el taladrado (cumpliendo las directrices de la Unión Europea para cargas vibratorias 2002/44/EC).

Rápido desalojo de los residuos

- Por la hélice MS5 con 2 espirales de gran volumen.

Gran rigidez y larga vida de la herramienta

- La hélice MS5 reduce las cargas de torsión durante el taladrado

Gran resistencia a la fractura

- Debido a un reforzamiento del núcleo y transiciones circulares escalonadas.

Gran velocidad de evacuación

- Debido a ello se necesita menos tiempo de limpieza antes de fijar el anclaje

4 veces asegurada su calidad por:

- Temple y soldado optimizado a 1.120°C
- Segundo proceso de templeado "sin estrés"
- Superficie - proyectado
- Proceso de alineación para una rotación más exacta



BROCA SDS-PLUS MS5 TURBOHEAD XPRO



- Fabricado con acero cromo-níquel-molibdenu, con proyectado y templado medio
- Cabezal integral TURBOHEAD Xpro con punta centradora
- TURBOHEAD Xpro con el innovador concepto de 4-filos de corte
- MS5 espiral con núcleo cónico

= 1



APLICACIONES

Se fija directamente en todos los taladros con anclajes SDS-plus y HILTI TE-C. Particularmente recomendada para anclajes por su precisión. Agujeros concéntricos garantizados incluso en hormigón armado, debido a que el proceso de taladrado no se interrumpe.

OBSERVACIONES

Para longitudes útiles de 400 mm. se debe hacer un pretaladrado a una profundidad mínima de al menos 150 mm con una broca corta del mismo diámetro.

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
5	110	50	251 050 110	4016707902000
5	160	100	251 050 160	4016707902017
5	210	150	251 050 210	4016707902024
6	110	50	251 060 110	4016707902031
6	160	100	251 060 160	4016707902048
6	210	150	251 060 210	4016707902055
6	260	200	251 060 260	4016707902062
8	110	50	251 080 110	4016707902109
8	160	100	251 080 160	4016707902116
8	210	150	251 080 210	4016707902123
8	260	200	251 080 260	4016707902130
8	310	250	251 080 310	4016707904653
8	360	300	251 080 360	4016707904660
8	460	410	251 080 460	4016707904677
10	160	100	251 100 160	4016707902154
10	210	150	251 100 210	4016707902161
10	260	200	251 100 260	4016707902178
10	310	250	251 100 310	4016707902185
10	360	300	251 100 360	4016707904684
10	460	400	251 100 460	4016707902208

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
12	160	100	251 120 160	4016707902215
12	210	150	251 120 210	4016707902222
12	260	200	251 120 260	4016707902239
12	310	250	251 120 310	4016707902246
12	450	400	251 120 450	4016707902253
14	160	100	251 140 160	4016707902260
14	210	150	251 140 210	4016707902277
14	260	200	251 140 260	4016707902284
14	310	250	251 140 310	4016707904691
14	450	400	251 140 450	4016707902291
16	160	100	251 160 160	4016707904707
16	210	150	251 160 210	4016707904714
16	260	200	251 160 260	4016707904721
16	450	400	251 160 450	4016707904738
18	250	200	251 180 250	4016707914614
18	450	400	251 180 450	4016707914737
20	250	200	251 200 250	4016707914744
20	450	400	251 200 450	4016707914751

BROCA

SDS-PLUS W2 TURBOKEIL FORMA X, 4 CORTES



- Fabricado con acero cromo-níquel-molibdeno, con proyectado y templado medio
- Plaqueta TURBOKEIL con punta centradora de carburo de tungsteno reforzada
- Canal W2
- Cabeza con geometría especialmente diseñada para un mejor centrado, proceso de taladrado más rápido, agujeros más precisos
- Se fija directamente en todos los taladros con anclajes SDS-Plus y HILTI
- Para taladrar agujeros ciegos
- Particularmente recomendado para anclajes

 = 1

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
18	250	200	252 118 250(*)	4016707326028
(*) Hasta agotar existencias				
22	450	400	252 122 450	4016707326066
24	450	400	252 124 450	4016707326073
25	450	400	252 125 450	4016707326080
28	450	400	252 128 450	4016707326097
30	450	400	252 130 450	4016707326103

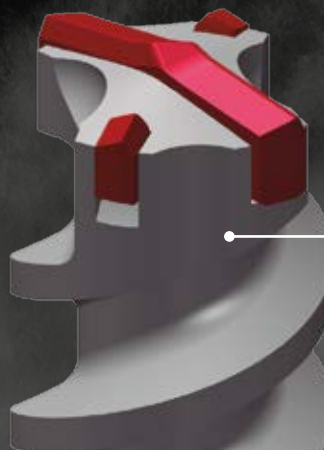


* Las referencias agotadas en SDS-PLUS TURBOKEIL W2 quedarán sustituidas por las correspondientes en SDS-PLUS TURBOHEAD X-PRO (pag. 49).

SDS-Max W2 TURBOKEIL Forma-X

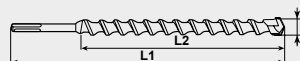


Hasta
Ø 20,00 mm



A partir de
Ø 22,00 mm

BROCA SDS-MAX FORMA X



- Fabricado con acero cromo-níquel-molibdeno, con proyectado y templado.
- 4 aristas de corte con canal W2 que proporcionan una excelente evacuación del material residual, ayudando a evitar el sobrecalentamiento.
- Cabeza con geometría TURBOKEIL especialmente diseñada para un mejor centrado, proceso de taladrado más rápido, agujeros más precisos.
- Se fija directamente en anclajes SDS-Max, HILTI TE-Y
- Para longitudes útiles de 400 mm y superiores se debe hacer un pretaladrado a una profundidad mínima de al menos 150 mm. con una broca corta del mismo diámetro

= 1

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.	
8	340	200	270 080 341	4016707914775	4
10	340	200	270 100 341	4016707914782	4
12	340	200	270 120 341	4016707914799	4
12	540	400	270 120 541	4016707914805	4
12	690	550	270 120 691	4016707914812	4
14	340	200	270 140 341	4016707914829	4
14	540	400	270 140 541	4016707360459	4
15	340	200	270 150 340	4016707360282	2
15	540	400	270 150 540	4016707360459	2
16	340	200	270 160 341	4016707914843	4
16	540	400	270 160 541	4016707914850	4
16	940	800	270 160 941	4016707914867	4
18	340	200	270 180 341	4016707914874	4
18	540	400	270 180 541	4016707914881	4
20	320	200	270 200 321	4016707914904	4
20	520	400	270 200 521	4016707914911	4
20	920	800	270 200 921	4016707914928	4

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.	
22	320	200	270 220 320	4016707360114	4
22	520	400	270 220 520	4016707360121	4
22	920	800	270 220 920	4016707360398	4
24	320	200	270 240 320	4016707360138	4
24	520	400	270 240 520	4016707360367	4
25	320	200	270 250 320	4016707360145	4
25	520	400	270 250 520	4016707360152	4
25	920	800	270 250 920	4016707360169	4
28	370	250	270 280 370	4016707360176	4
28	570	450	270 280 570	4016707360183	4
28	670	550	270 280 670	4016707360848	4
30	370	250	270 300 370	4016707360190	4
30	570	450	270 300 570	4016707360206	4
32	370	250	270 320 370	4016707360213	4
32	570	450	270 320 570	4016707360220	4
32	920	800	270 320 920	4016707360237	4
35	370	250	270 350 370	4016707360244	4
35	570	450	270 350 570	4016707360251	4
38	370	250	270 380 370	4016707360268	4
38	570	450	270 380 570	4016707360275	4
40	370	250	270 400 370	4016707360862	4
40	570	450	270 400 570	4016707360299	4
45	570	450	270 450 570	4016707360763	4
45	920	800	270 450 920	4016707360770	4
50	570	450	270 500 570	4016707360794	4





Machacar, acanalar o traspasar. Hormigón, ladrillo, asfalto o piedra natural, nuestras herramientas siempre ofrecen la solución perfecta, incluso en las más difíciles aplicaciones de cincelado.

Fabricado en acero para herramientas de alta calidad, con proyectado y templado. Los diferentes tipos son puntero, cincel, cincel ancho, cincel acanalador, cincel acanalador con alas y cincel para azulejos.

Ya sea hormigón, mampostería, asfalto o piedra natural – siempre hay la solución perfecta, incluso en las tareas de cincelado más difíciles, usando herramientas de impacto. Una buena técnica de producción y un control estricto de la calidad aseguran grandes beneficios para el usuario.

Traspasar muros, quitar yeso, abrir rozas puede ser realizado profesionalmente con herramientas de impacto. Aceros especialmente duros y tratamientos superficiales especiales confieren una larga vida a la herramienta y unas condiciones de trabajo productivas. Herramientas de impacto con el probado anclaje SDS-plus son las recomendadas para ser utilizadas con martillos de clase 2 a 4 kilos y aquellos con el robusto SDS-Max para martillos de clase 5 a 10 kilos.

Todos los cinces SDS-Plus tienen el cuerpo forjado lo que confiere gran rigidez con respecto a las formas hexagonales. La estructura de metal a través de la que pasan los impactos y las fuerzas de taladrado directamente a la punta del cincel dan como resultado unos mejores resultados de corte.



SDS-Plus: El amarre SDS-Plus está diseñado para trabajos ligeros de cincelado con óptima transmisión de las cargas.



SDS-Max: El amarre SDS-Max está diseñado para trabajos duros y continuados.

Se suministra la siguiente información para ayudar a incrementar la vida útil de la herramienta mediante su adecuado uso:

Herramientas no afiladas

Trabajar con herramientas no afiladas conlleva grandes sobrecargas en el taladro y la herramienta, causando finalmente su rotura. Es esencial que solo sean utilizadas herramientas afiladas. Esto hace referencia tanto a los punteros como a los cinces así como a todas las superficies de corte. Un cincel afilado corta más fácilmente, reduce las presiones y elimina el peligro de rotura.

Muestras en la superficie

Lamentablemente cada vez son más las veces en las que nos encontramos herramienta con muescas, grabados, etc. Estas muescas dañan la superficie (capacidad de penetración) de la herramienta. Los efectos de estas muescas son uno de los motivos más usuales de las roturas prematuras. El hacer muescas, marcar o grabar no debe llevarse a cabo. En caso de necesitar marcarlos se recomienda usar marcadores de color.

Sobrecargas

Hemos encontrado que el 90% de todas las roturas son causadas por sobrecargar el material. Las roturas ocurren debido a repetidas vibraciones de alta frecuencia causadas por una excesiva carga sobre la herramienta. Hay muchas formas de tratar la herramienta inadecuadamente las cuales producen sin apreciarse las llamadas roturas por fatiga. Impactos con rebote, excesiva fuerza, inclinación de la herramienta y otros excesos deben ser evitados. Los punteros y cinces no deben ser empleados como palancas. Finalmente la clase de kilos del martillo (2-4 / 5-10) debería ser la adecuada para el trabajo a realizar.



 = 1



PUNTERO

ANCLAJE	L mm	Art.	Cod. Bar.
SDS-Plus	250	502 000 251	4016707260100
SDS-Max	280	503 000 280	4016707260018
	400	503 000 400	4016707260025
	600	503 000 600	4016707260032

CINCEL

ANCLAJE	L x A mm	Art.	Cod. Bar.
SDS-Plus	250 x 20	502 120 250	4016707260131
SDS-Max	280 x 25	503 125 280	4016707260049
	400 x 25	503 125 400	4016707260056
	600 x 25	503 125 600	4016707260063

CINCEL ANCHO

ANCLAJE	L x A mm	Art.	Cod. Bar.
SDS-Plus	250 x 40	502 240 250	4016707260148
SDS-Max	300 x 80	503 280 300	4016707260070
	400 x 50	503 250 400	4016707260087

CINCEL AZULEJO

ANCLAJE	L x A mm	Art.	Cod. Bar.
SDS-Plus	200 x 40	502 540 200	4016707260162
SDS-Max	300 x 50	503 550 300	4016707260193

CINCEL ACANALADOR

ANCLAJE	L x A mm	Art.	Cod. Bar.
SDS-Plus	200 x 22	502 322 250	4016707260155
SDS-Max	300 x 26	503 326 300	4016707260094

CINCEL ACANALADOR CON ALAS

ANCLAJE	L x A mm	Art.	Cod. Bar.
SDS-Plus	250 x 22	502 422 250	4016707260179
SDS-Max	380 x 35	503 435 380	4016707260186



PUNTEROS Y CINCELES REAFILABLES



= 1



SDS-PLUS / HILTI TE-C

	L mm	A mm	Art.	Cod. Bar.
PUNTERO	250	-	500 000 250	4016707916434
CINCEL	250	20	500 120 250	4016707916458
CINCEL ANCHO	250	40	500 240 250	4016707916472
CINCEL EXTRA-ANCHO	250	60	500 260 250	4016707916489



SDS-MAX / HILTI TE-Y

	L mm	A mm	Art.	Cod. Bar.
PUNTERO	400	-	501 000 400	4016707916441
CINCEL	400	25	501 125 400	4016707916465
CINCEL ANCHO	400	80	501 280 400	4016707916496



CORONAS CONSTRUCCIÓN SDS-PLUS o SDS-MAX

Es muy aconsejable hacer una buena elección de la herramienta, asegurándonos que sea la más adecuada a nuestras necesidades de uso.

Trabajos ligeros o pesados, así como la combinación entre el diámetro de la corona y la longitud del adaptador determinarán nuestra elección.

LIMITE DE GARANTÍA DE LOS ADAPTADORES SDS-PLUS M16 LARGOS

Los adaptadores SDS-PLUS largos (350 mm) no son una buena combinación con diámetros de coronas superiores a 45 mm.

El momento de inercia que genera la longitud del prolongador junto con la fuerza centrífuga que origina una corona de diámetro superior al mencionado, genera una torsión que difícilmente soportaría. La rotura se originaría por el punto más débil, es decir, la rosca (M16) que hace de unión entre adaptador y corona.

Como solución para evitar esta rotura, se podría pensar en reforzar la rosca de unión, usando una métrica superior. Muy lejos de solucionarlo, originaríamos un problema mayor. La rotura se trasladaría al siguiente punto más débil, pudiendo producirse la rotura del adaptador en la propia inserción SDS-PLUS. Pudiendo quedar parte dentro de la máquina, esto es lo que debemos evitar. Es decir, la rosca M16 actúa a modo de fusible.

Así pues, **si nos decidimos por el sistema SDS-PLUS usaremos adaptadores cortos para coronas de diámetro superiores a 45 mm. De esta manera reduciremos el momento de inercia evitando el riesgo de rotura.**

En los casos en los que sea absolutamente necesario el empleo de **adaptadores largos** con una **corona** de diámetro **superior a 45mm** debemos recurrir a la inserción **SDS-MAX**. Este sistema sí puede soportar la torsión generada, pues cuenta con una rosca de unión especialmente diseñada y una sección de anclaje mayor.

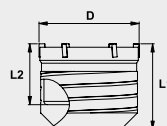


CORONA ROSCA M16



- Unión mediante rosca M16
- 4 plaquitas de corte para 25 mm Ø
- 6 plaquitas de corte de 30 - 90 mm Ø
- 8 plaquitas de corte para 100 mm Ø
- Templadas y pulidas
- Realizadas en acero cromo-níquel-molibdeno con pared reforzada y canales de desalajo en todos los diámetros

 = 1



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
25	72	52	710 000 025	4016707160011
30	72	52	710 000 030	4016707160028
35	72	52	710 000 035	4016707160042
40	72	52	710 000 040	4016707160059
45	72	52	710 000 045	4016707160066
50	72	52	710 000 050	4016707160073
55	72	52	711 000 055	4016707160271
60	72	52	711 000 060	4016707160158
65	72	52	711 000 065*	4016707160103
68	72	52	711 000 068	4016707160134
80	72	52	711 000 080	4016707160110
90	72	52	711 000 090	4016707160127
100	72	52	711 000 100	4016707160196

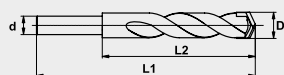
* Hasta agotar existencias

BROCA PILOTO ADAPTADORES ROSCA M16



Para su utilización con coronas M16

 = 1



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
9,0	120	72	715 080 120	4016707916168

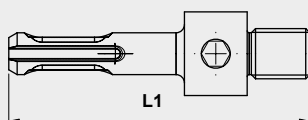
ADAPTADOR SDS-PLUS CORONA ROSCA M16



- Con rosca externa M16
- Con anclaje SDS-plus en máquinas auxiliares
- Se fija directamente en todos los taladros con anclajes SDS-Plus y HILTI TE-C
- Para su utilización con coronas M16



= 1



L1 mm	Art.	Cod. Bar.
105	713 080 120	4016707160301
200	713 200 120	4016707160332
350 (**)	713 300 120	4016707160325

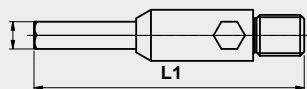
ADAPTADOR HEXAGONAL CORONA ROSCA M16



- Con rosca externa M16
- Con anclaje Hexagonal
- En todos los taladros con rotopercusión
- Para su utilización con coronas M16
- HEX. = Distancia entre caras del hexágono

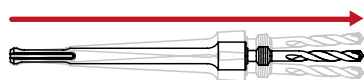


= 1



L1 mm	HEX. mm	Art.	Cod. Bar.
100	11,00	712 080 120 (*)	4016707160202
200	11,00	712 200 120 (*)	4016707160226

* hasta agotar existencias.



**** Siempre que sea posible, se recomienda el uso de prolongadores cuya longitud no supere los 200 mm. En caso de que el trabajo a realizar requiera longitudes superiores,**

es imprescindible mantener una perfecta perpendicularidad del prolongador; ya que el momento de inercia que produce la propia longitud, podría derivar en la rotura de la unión.



ROSCA RATIO



BROCA PILOTO SDS-MAX

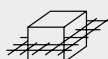
ROSCA RATIO

 = 1

Para su utilización con coronas y adaptadores
SDS-Max Rosca RATIO.
Sirve como elemento de unión.

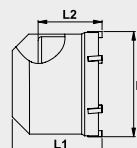
Ø D mm	L mm	Art.	Cod. Bar.
12,0	155	259 120 155	4016707250088

CORONA SDS-MAX ROSCA RATIO



 = 1

- Con rosca interna RATIO
- Para trabajos pesados con máquinas SDS-Max
- Realizadas en acero cromo-níquel-molibdeno



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
40	100	75	259 700 040	4016707300523
50	100	75	259 700 050	4016707300462
65	100	75	259 700 065	4016707300479
80	100	75	259 700 080	4016707300486
90	100	75	259 700 090	4016707300493
100	100	75	259 700 100	4016707300509
110	100	75	259 700 110	4016707300547
125	100	75	259 700 125	4016707300608



ADAPTADOR SDS-MAX ROSCA RATIO

Para su utilización con coronas Rosca RATIO y
unión mediante broca de centrar Rosca RATIO

 = 1

L mm	Art.	Cod. Bar.
190	259 150 000	4016707300301
400	259 150 400	4016707300615
575	259 150 575	4016707300578



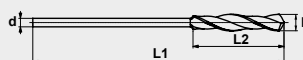
CONSTRUCCIÓN

BROCA PARA ENCOFRAR, AMARRE CILÍNDRICO



 = 1

- Ángulo de la punta 90°
- Superficie tratada
- Amarre cilíndrico



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
6,0	400	100	6,0	350 060 400	4016707030130
8,0	400	100	8,0	350 080 400	4016707030017
8,0	600	100	8,0	350 080 600	4016707030208
10,0	400	100	8,0	350 100 400	4016707030024
10,0	600	100	8,0	350 100 600	4016707030215
12,0	400	100	10,0	350 120 400	4016707030031
12,0	600	100	10,0	350 120 600	4016707030222
14,0	400	100	10,0	350 140 400	4016707030048

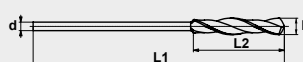
Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
14,0	600	100	10,0	350 140 600	4016707030239
16,0	400	100	10,0	350 160 400	4016707030055
16,0	600	100	10,0	350 160 600	4016707030246
18,0	400	100	13,0	350 180 400	4016707030062
18,0	600	100	13,0	350 180 600	4016707030253
20,0	400	100	13,0	350 200 400	4016707030079
20,0	600	100	13,0	350 200 600	4016707030260

BROCA PARA ENCOFRAR, AMARRE SDS-PLUS



 = 1

- Ángulo de la punta 90°
- Superficie tratada
- Amarre SDS-Plus



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
10,0	400	100	10,0	355 100 400	4016707030406
10,0	600	100	10,0	355 100 600	4016707030604
12,0	400	100	10,0	355 120 400	4016707030413
12,0	600	100	10,0	355 120 600	4016707030611
14,0	400	100	10,0	355 140 400	4016707030420
14,0	600	100	10,0	355 140 600	4016707030628
16,0	400	100	10,0	355 160 400	4016707030437
16,0	600	100	10,0	355 160 600	4016707030635

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
18,0	400	100	10,0	355 180 400	4016707030444
18,0	600	100	10,0	355 180 600	4016707030642
20,0	400	100	10,0	355 200 400	4016707030451
20,0	600	100	10,0	355 200 600	4016707030659
22,0	400	100	10,0	355 220 400	4016707030468
22,0	600	100	10,0	355 220 600	4016707030666
24,0	400	100	10,0	355 240 400	4016707030475
24,0	600	100	10,0	355 240 600	4016707030673

BROCA PORCELÁNICO +



MATERIALES

Excelente rendimiento en materiales de construcción, porcelánico, azulejo, terrazo, refractario, granito, mármol, Klinker, pizarra, hormigón, ladrillo...



VENTAJAS

- Excelente relación Calidad/Precio (Broca de Gran Rendimiento).
- No necesita plantilla de guiado,
- Sigue taladrando una vez traspasado el porcelánico.
- Funciona sin agua, aunque se reduce la vida útil.



Rotación:
Usar sólo en Rotación.



Agua: Es recomendable para materiales de gran dureza, refrigerar constantemente mojando o proyectando agua sobre la punta de la broca.

El rendimiento variará en función de la refrigeración.

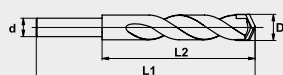


R.P.M.: Altas revoluciones en periodos de pocos segundos, parando para refrigerar en los materiales más duros.



En diámetros superiores a 6 mm, se recomienda utilizar una broca previa para evitar roturas en el material a taladrar.

1 = 1



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
3,00	70	40	QTC00300	8435291205001
4,00	80	45	QTC00400	8435291203502
5,00	90	50	QTC00500	8435291203519
6,00	100	60	QTC00600	8435291203526
7,00	110	65	QTC00700	8435291204721
8,00	120	65	QTC00800	8435291203533
10,00	120	65	QTC01000	8435291203540
12,00	160	100	QTC01200	8435291205018



EVOLUCIÓN DE LA BROCA 2023

La aparición en los últimos años de porcelánicos más exigentes y de mayor dureza nos ha obligado buscar nuevas soluciones.

Manteniendo el diseño asimétrico, el nuevo carburo de tungsteno nos permite un mayor rendimiento en los porcelánicos más duros, aumentando el número de agujeros y la velocidad de taladrado.

+ rendimiento

+ rápida.

+ agujeros

Esta evolución va a permitir seguir utilizando nuestra broca en muchos porcelánicos de nueva generación que requerían de las coronitas de diamante electrodepositado (página 62).



CONSTRUCCIÓN

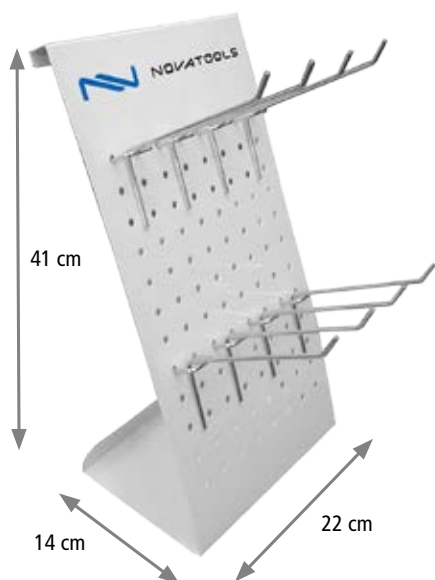
EXPOSITOR PORCELÁNICO +

Expositor metálico con
colgadores móviles.

El sistema ideal para exponer
sobre mostrador y dispensar
brocas para porcelánico.

Art. EXP89QTC

C.B. 8435291239723



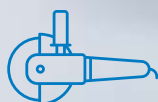
Ø 4,00	Ø 5,00	Ø 6,00	Ø 8,00	Ø 10,00	Ø 12,00
x 10	x 24	x 30	x 12	x 8	x 5

CORONAS DIAMANTADAS



Para roscar directamente en amoladora (M-14)

PARA MATERIALES Duros: CERÁMICA, GRES, GRANITO, PORCELÁNICO, MÁRMOL, PIEDRA, LADRILLO, TEJA, FIBRA DE VIDRIO, IDEAL PARA DEKTON®
HASTA UNA PROFUNDIDAD DE 30 mm



M-14
10000 RPM
APROX.



1- Comenzar a 45° y cortar una marca en forma de "C"

2- Lentamente, ir girando la corona hasta que quede vertical. Cuando se encuentre en posición vertical aumentar la velocidad de corte.

3- Mover la corona en el sentido de las agujas del reloj durante el corte.

Presentación en blister



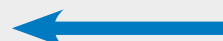
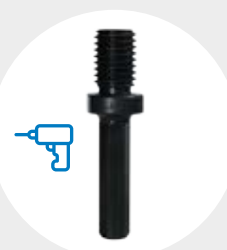
CON CERA
REFRIGERANTE

CON ORIFICIOS DE EVACUACIÓN

Art.	Ø D mm	Cod. Bar.
CCD00500	5,00	8435291238900
CCD00600	6,00	8435291238733
CCD00800	8,00	8435291238740
CCD01000	10,00	8435291238757
CCD01200	12,00	8435291238764
CCD01400	14,00	8435291238771
CCD01500	15,00	8435291238788
CCD01800	18,00	8435291238795
CCD02000	20,00	8435291238801
CCD02500	25,00	8435291238818
CCD03000	30,00	8435291238825
CCD03500	35,00	8435291238832
CCD04000	40,00	8435291238849
CCD04500	45,00	8435291238856
CCD05000	50,00	8435291238863
CCD05500	55,00	8435291238870
CCD06000	60,00	8435291238887
CCD06500	65,00	8435291238894
CCD06800	68,00	8435291236900

HCD14HEX 8435291238917

ADAPTADOR C. D.
M-14 / HEX-9,5 mm
PORTABROCAS
DISPONIBLE



CORONA DIAMANTADA

CON AMARRE HEXAGONAL PARA PORTABROCAS



CON REFRIGERANTE
INTERNO

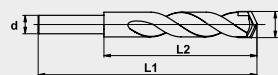
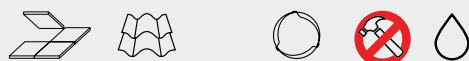
- Amarre Hexagonal 9,00 mm
- Para taladrar materiales duros, baldosas duras, porcelánicos, ladrillos, vidrio, mármol, granito y pizarra

= 1

Ø D mm	L1 mm		rpm	Art.	Cod. Bar.
5,0	67	9,00	2.000	6430-5	4050623302612
6,0	67	9,00	2.000	6430-6	4050623302629
8,0	80	9,00	1.800	6430-8	4050623302636
10,0	80	9,00	1.600	6430-10	4050623302643
12,0	80	9,00	1.400	6430-12	4050623302650
15,0	80	9,00	1.400	786 090 150*	4016707905780
20,0	70	9,00	1.400	786 090 200*	4016707905797
25,0	70	9,00	1.400	786 090 250*	4016707905803
30,0	70	9,00	1.200	786 090 300*	4016707905810
35,0	70	9,00	1.200	786 090 350*	4016707905827
68,0	70	9,00	800	786 090 680*	4016707905865

* hasta agotar existencias.

BROCA KERAMIK PARA CERÁMICAS



- ISO 5468
- Canal fresado para un óptimo desalojo de los residuos
- Entrada directa
- Punta de Carburo de Tungsteno-Titanio TSM
- Templado a alta temperatura 1.120°C
- Superficie pulida
- Hasta 12 mm Ø con mango ROTASTOP
- Alta presión de contacto
- Refrigerar cada 20 segundos
- Usar únicamente en rotación
- Hasta materiales de grado de dureza 9

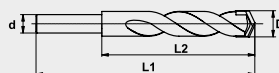
= 1



MANGO ROTASTOP: Óptima rigidez a la torsión; Bajas pérdidas por fricción; Alto rendimiento en el taladrado

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
4,0	75	40	3,6	151 018 040	4016707510106
5,0	85	50	4,6	151 018 050	4016707510113
6,0	100	60	5,6	151 018 060	4016707510120
8,0	120	80	7,1	151 018 080	4016707510137
10,0	120	80	8,7	151 018 100	4016707510144
12,0	150	90	10,0	151 018 120	4016707510151
14,0	150	90	10,0	151 017 140	4016707510090

BROCA PERCUSIÓN KEILER



Broca Percusión KEILER

La broca **KEILER** se diferencia de otras brocas para piedra o de percusión en que está fabricada a partir de **acero cromo-níquel-molibdeno de gran calidad**. Tiene una plaquita con gran resistencia al desgaste la cual está fijada al cuerpo de la broca soldada a gran temperatura 1.120°C

Además todas las brocas **KEILER** tienen una salida del canal recto y una cabeza reforzada, así como el contrastado canal con forma en S lo cual facilita un óptimo desalojo de la viruta y agujeros limpios.

- ISO 5468
- Forma Espiral asimétrica
- Entrada directa
- Canal fresado para un óptimo desalojo de los residuos
- Templado a alta temperatura 1.120°C
- Superficie Níquel-Plata hasta 200 mm longitud
- Punta de carburo de tungsteno Euro standard
- Utilización en todos los taladros con rotopercusión.
- Particularmente recomendado para anclajes.

= 1

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.	Ø d mm	
3,0	70	40	150 000 030	4016707200014	2,8	
3,5	70	40	150 000 035	4016707200021	3,2	
4,0	75	40	150 000 040	4016707200038	3,6	
5,0	85	50	150 000 050	4016707200052	4,6	
5,0	150	110	200 000 050	4016707203015	4,6	
6,0	100	60	150 000 060	4016707200076	5,6	
6,0	150	110	200 000 060	4016707203039	5,6	
6,0	200	135	200 060 200	4016707203138	5,6	
6,0	400	350	400 000 060	4016707180019	5,6	
7,0	100	60	150 000 070	4016707200090	6,6	
8,0	120	80	150 000 080	4016707200106	7,1	
8,0	200	135	200 000 080	4016707203060	7,3	
8,0	400	350	400 000 080	4016707180033	7,3	
9,0	120	80	150 000 090	4016707200120	8,1	
10,0	120	80	150 000 100	4016707200137	8,7	
10,0	200	135	200 000 100	4016707203077	8,7	
10,0	400	350	400 000 100	4016707180040	9,3	
11,0	150	90	150 000 110	4016707200144	10,0	
12,0	150	90	150 000 120	4016707200151	10,0	
12,0	200	135	200 000 120	4016707203084	10,0	
12,0	400	350	400 000 120	4016707180057	10,0	(Hex.)
12,0	600	550	600 000 120	4016707180194	10,0	(Hex.)
14,0	150	90	150 000 140	4016707200175	10,0	
14,0	200	135	200 000 140	4016707203091	10,0	
14,0	400	350	400 000 140	4016707180071	10,0	(Hex.)
14,0	600	550	600 000 140	4016707180200	10,0	(Hex.)
15,0	150	90	150 000 150	4016707200182	10,0	
16,0	150	90	150 000 160	4016707200199	10,0	
16,0	400	350	400 000 160	4016707180088	10,0	(Hex.)
18,0	160	100	150 000 180	4016707200205	10,0	
18,0	400	350	400 000 180	4016707180095	10,0	(Hex.)
20,0	160	100	150 000 200	4016707200212	13,0	
20,0	400	350	400 000 200	4016707180101	12,0	(Hex.)
25,0	160	100	150 000 250	4016707200236	13,0	

= Distancia entre caras del hexágono

ESTUCHE KEILER

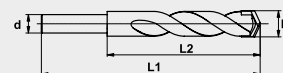
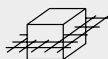


Estuche de brocas de percusión KEILER

MEDIDAS	Art.	Cod. Bar.
4-5-6-8-10	150 350 410	4016707904851



BROCA PARA GRANITO PRIMUS



Broca Granito PRIMUS

KEIL sale ganador en el test de la revista "Heimwerker-Praxis". Es una convincente demostración de la excelente calidad de nuestra broca PRIMUS granito y confirma su rendimiento haciéndola ganadora del test.

- ISO 5468
- Forma Espiral asimétrica
- Entrada directa
- Canal fresado para un óptimo desalojo de los residuos
- Templado a alta temperatura 1.120°C
- Superficie pulida y rectificada
- Utilización en todos los taladros con rotopercusión.

= 1

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.	Ø d mm	
3,0	70	40	154 000 030	4016707190018	2,8	
3,5	70	40	154 000 035	4016707190209	2,8	
4,0	75	40	154 000 040	4016707190025	3,6	
5,0	85	50	154 000 050	4016707190032	4,6	
5,0	150	110	204 000 050	4016707192005	4,6	
6,0	100	60	154 000 060	4016707190056	5,6	
6,0	150	110	204 000 060	4016707192012	5,6	
7,0	100	60	154 000 070	4016707190070	6,6	
8,0	120	80	154 000 080	4016707190087	7,1	
8,0	200	135	204 000 080	4016707192036	7,3	
8,0	400	350	404 000 080	4016707194016	7,3	
9,0	120	80	154 000 090	4016707190094	8,1	
10,0	120	80	154 000 100	4016707190100	8,7	
10,0	200	135	204 000 100	4016707192043	8,7	
10,0	400	350	404 000 100	4016707194023	9,3	
12,0	150	90	154 000 120	4016707190117	10,0	
12,0	200	135	204 000 120	4016707192050	10,0	
12,0	400	350	404 000 120	4016707194030	10,0	(Hex.)
14,0	150	90	154 000 140	4016707190131	10,0	
14,0	400	350	404 000 140	4016707194054	10,0	(Hex.)
16,0	150	90	154 000 160	4016707190155	10,0	
16,0	400	350	404 000 160	4016707194061	10,0	(Hex.)
18,0	160	100	154 000 180	4016707190162	10,0	
18,0	400	350	404 000 180*	4016707194078	10,0	(Hex.)
20,0	160	100	154 000 200	4016707190179	13,0	
20,0	400	350	404 000 200*	4016707194085	12,0	(Hex.)

= Distancia entre caras del hexágono

* Hasta agotar existencias

ESTUCHE PRIMUS

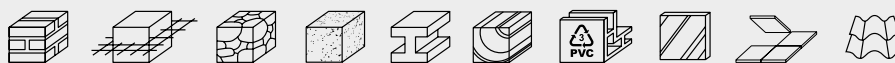


Estuche de brocas para granito PRIMUS

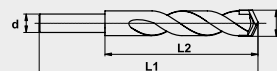


MEDIDAS	Art.	Cod. Bar.
4-5-6-8-10	154 350 410	4016707904899

BROCA UNIVERSAL GOLDCRAFT

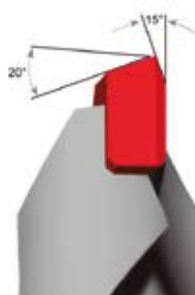


- ISO 5468
- Especial geometría de corte
- Punta rectificada con diamante
- Broca Universal con espiral asimétrica
- Canal fresado para un óptimo desalojo de los residuos
- Entrada directa
- Templado a alta temperatura 1.120°C
- Hélice de corte especial con superficie reforzada
- Superficie rectificada
- Para su uso en todos los taladros con rotopercusión



Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
3,0	70	40	2,8	119 000 030	4016707210013
4,0	75	40	3,6	119 000 040	4016707210020
5,0	85	50	4,6	119 000 050	4016707210037
6,0	100	60	5,6	119 000 060	4016707210051
6,0	150	110	5,6	219 000 060	4016707212024
8,0	120	80	7,1	119 000 080	4016707210082
10,0	120	80	8,7	119 000 100	4016707210105
12,0	150	90	10,0	119 000 120	4016707210112

1 = 1



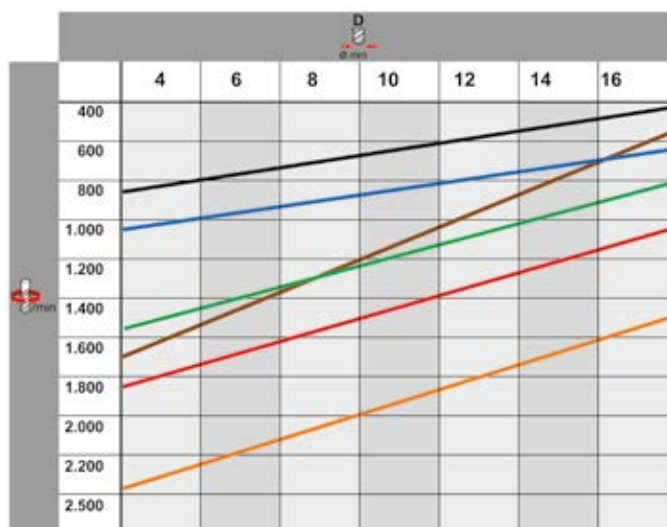
Broca Universal GOLDCRAFT

La GOLDCRAFT está recomendada para casi todos los materiales a taladrar debido a su especial geometría de corte y al afilado con diamante de la superficie de la placa de carburo de tungsteno.

La dureza de la punta de carburo de tungsteno-titano hace que la broca sea extremadamente resistente al desgaste.

Recomendaciones de uso para las brocas GOLDCRAFT:

- Mampostería, Mármol, Piedra Artificial, Hormigón
- Granito, Azulejos
- Madera Blanda
- Madera Dura
- Acero, Fundición de acero
- Materiales Plásticos, Acrílicos
- Vidrio, Cristal
- Cerámicas



BROCA TURBOHEAD XPRO CILÍNDRICA



- Broca de percusión con mango cilíndrico
- ISO 5468
- Fabricado con acero cromo-níquel-molibdeno, con proyectado y templado medio
- Cabezal integral TURBOHEAD Xpro con punta centradora y con el innovador concepto de 4-filos de corte
- MS5 espiral con núcleo cónico

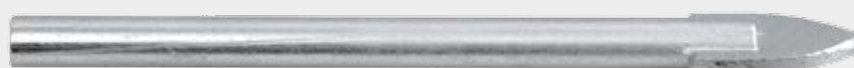


ESTUCHE XPRO

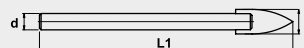
Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Art.	Cod. Bar.
5	85	50	238 000 050	4016707912689
6	100	60	238 000 060	4016707912696
8	120	75	238 000 080	4016707912702
10	120	75	238 000 100	4016707912719
12	160	100	238 000 120	4016707912726
14	160	100	238 000 140	4016707912733

MEDIDAS	Art.	Cod. Bar.
5-6-8-10	238 350 510	4016707912795

BROCA PARA VIDRIO



- Punta de carburo de tungsteno especialmente rectificada
- Superficie cromada
- Finos filos de corte en cruz suministran un preciso control de taladrado en los agujeros previos
- Para su uso en taladro portátil o de columna
- En máquinas para procesos de mecanizado
- Usar únicamente en rotación
- Para materiales hasta grado de dureza 8
- Usar a baja velocidad (aprox. 600 r.p.m.)
- Refrigerar suficientemente con agua, tuperina, vinagre, parafina o trementina.
- Reafilarse frecuentemente cuando se trabaja con materiales duros



Ø D mm	L1 mm	Ø d mm	Art.	Cod. Bar.
3,0	58	3,0	130 000 030	4016707010019
4,0	58	3,5	130 000 040	4016707010026
5,0	58	4,0	130 000 050	4016707010033
6,0	58	5,0	130 000 060	4016707010040
8,0	78	6,0	130 000 080	4016707010064
9,0	98	6,0	130 000 090	4016707010071
10,0	98	6,0	130 000 100	4016707010088
12,0	98	8,0	130 000 120	4016707010095

1 = 1

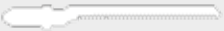
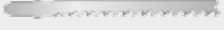
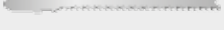
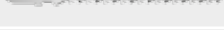
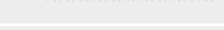
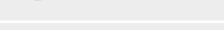
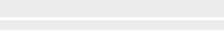
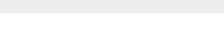
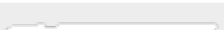
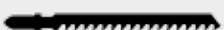
SIERRAS DE CALAR



CONSTRUCCIÓN



VAR.

Art.	IMAGEN		DIMENSIONES mm	DENTADO PASO
MADERA				
MAC83135		5	83 x 4,4 x 1,25	1,35 mm
MAC10016		5	100 x 7,5 x 1,25	1,6 mm
MAC11723		5	117 x 9,5 x 1,5	2,0-3,0 mm Progresivo
MAC10025		5	100 x 7,2 x 1,5	2,5 mm
MAC10027		5	100 x 7,2 x 1,5	2,7 mm
MAC11730		5	117 x 7,2x 1,5	3,0 mm
MAC10040		5	100 x 7,2 x 1,7	4,0 mm
MAC13240		5	132 x 9,2 x 1,5	4,0 mm
MAC10080		5	100 x 8,0 x 1,5	4,0-5,2 mm Progresivo
MAC10085		5	100 x 8,0 x 1,25	4,0-5,2 mm Progresivo
MAC10060		5	100 x 6,0 x 1,25	4,0-5,2 mm Progresivo
METAL				
ME9207HS		5	92 x 7,5 x 1,0	0,7 mm
ME9215HS		5	92 x 7,5 x 1,0	1,1-1,5 mm Progresivo
ME9230BI		5	92 x 7,5 x 1,0	1,1-1,5 mm Progresivo
ME13218B		5	132 x 8,0 x 1,0	1,4-1,8 mm
ME9260BI		5	92 x 7,5 x 1,0	2,5-6,0 mm Progresivo
ME8311HM		2	83 x 9,3 x 1,0	1,1 mm
VARIOS				
VAR100HM		2	100 x 8,2 x 1,25	4,3 mm

TIPO CORTE	ACABADO	CALIDAD	APLICACIÓN	COMPATIBLE CON	Cod. Bar.
Especial para corte curvilíneo	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T101A0	8435291206596
	FINO	Bi-Metal	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T101AIF	8435291206497
Todo tipo de cortes profundos en maderas finas y gruesas	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T234X	8435291206565
Corte hacia abajo reversible	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T101BR	8435291206503
	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T101B	8435291206510
	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T301CD	8435291206572
Corte angular preciso en materiales finos < 40 mm.	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	Dewalt DT2049 - Festool S75/4S	8435291206527
	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T301DL - Dewalt DT2051	8435291206589
	FINO	HCS	Madera, Tableros madera laminada, Parquet, Plásticos	BOSCH T101D	8435291206541
	BASTO	HCS	Madera, Aglomerado, Contrachapado	BOSCH T144D	8435291206558
Especial para corte curvilíneo	BASTO	HCS	Madera, Aglomerado, Contrachapado	BOSCH T244D	8435291206534
Para grosores de material 0,5 – 1,2 mm.	NORMAL	HSS	Chapas de metal, perfiles y metales no ferrosos	BOSCH T118G	8435291206626
Para grosores de material 1,0 – 3,0 mm.	NORMAL	HSS	Chapas de metal, perfiles y metales no ferrosos	BOSCH T118A	8435291206633
Para grosores de material 1,0 – 3,0 mm.	NORMAL	Bi-Metal	Chapas de metal, perfiles y metales no ferrosos	BOSCH T118AF	8435291206640
Para grosores de material 1,5 – 10,0 mm. (Corte rápido y agresivo)	NORMAL	Bi-Metal	Chapas de metal, perfiles y metales no ferrosos		8435291206602
Para grosores de material 2,5 – 6,0 mm.	NORMAL	Bi-Metal	Chapas de metal, perfiles y metales no ferrosos	BOSCH T118BF	8435291206657
Para grosores de material 1,5 – 3,0 mm.	NORMAL	Metal Duro	Acero Inoxidable	BOSCH T118AHM	8435291206619
	BASTO	Metal Duro	Fibra de vidrio, plásticos, madera dura	BOSCH T141HM	8435291206671


VAR.

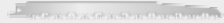
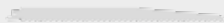
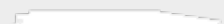

SIERRAS DE SABLE



CONSTRUCCIÓN

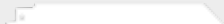
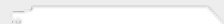
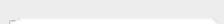
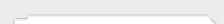
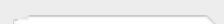
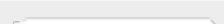
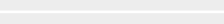


MADERA

Art.	IMAGEN		DIMENSIONES mm	DENTADO TPI.
MADS240H		5	240 x 19 x 1,5	4-5 tpi.
MADS150H		5	150 x 19 x 1,25	6 tpi.
MADS300H		5	300 x 19 x 1,25	6 tpi.
MADS150C		5	150 x 19 x 1,25	6 tpi.
MADS230B		5	230 x 19 x 1,25	6 tpi.
MADS300B		5	300 x 19 x 1,25	6 tpi.
MADS200B		5	200 x 19 x 1,25	11-5 tpi. Progresivo



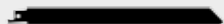
METAL

METS1500		5	150 x 19 x 0,9	10 tpi.
METS2000		5	200 x 19 x 0,9	10 tpi.
METS3000		5	300 x 19 x 1,25	10 tpi.
METS1504		5	150 x 19 x 0,9	14 tpi.
METS2004		5	200 x 19 x 0,9	14 tpi.
METS3004		5	300 x 19 x 0,9	14 tpi.
METS1008		5	100 x 19 x 0,9	18 tpi.
METS1508		5	150 x 19 x 0,9	18 tpi.
METS2008		5	200 x 19 x 0,9	18 tpi.

VAR.



VARIOS

VAR300HM		1	300 x 50 x 1,5	2 tpi.
IDEAL PARA CORTAR MATERIALES DE OBRA LIGEROS (Ladrillo y bloque de hormigón poroso)				
VAR150HM		2	150 x 19 x 1,0	18 tpi.
VAR230HM		2	230 x 19 x 1,25	
VAR230HC		2	230 x 19 x 1,25	

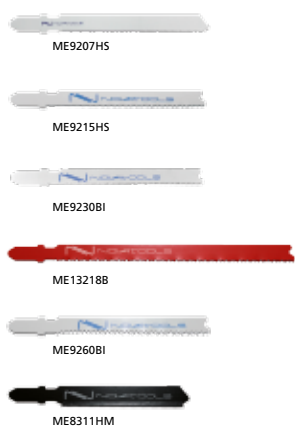
TIPO CORTE	CALIDAD	APLICACIÓN	COMPATIBLE CON	Cod. Bar.
Ideal para cortes curvos	HCS	Madera gruesa, Poda, Madera húmeda, Leña	BOSCH S1531L	8435291206725
	HCS	Madera de construcción, Aglomerado, Contrachapado, Plásticos	BOSCH S644D	8435291206688
Cortes rápidos	HCS	Madera de construcción, Aglomerado, Contrachapado, Plásticos	Dewalt DT2364, Makita P-05016, BOSCH S1344D	8435291206749
Ideal para cortes curvos	Bi-Cobalt	Madera con metales, marcos de ventanas	BOSCH S611DF	8435291207302
	Bi-Cobalt	Madera con metales, marcos de ventanas	BOSCH S1111DF	8435291206701
	Bi-Cobalt	Madera con metales, marcos de ventanas	BOSCH S1411DF	8435291206732
	Bi-Cobalt	Madera con metal, Aluminio, metales no ferrosos (3-20 mm)	BOSCH S3456XF	8435291206695
	Bi-Cobalt	Madera con metal, Acero (4-8 mm)	BOSCH S922HF	8435291206763
	Bi-Cobalt	Ideal para pallets, madera con metal, Acero (4-8 mm)	BOSCH S1022HF	8435291206794
	Bi-Cobalt	Madera con metal, Acero (4-8 mm)		8435291206824
	Bi-Cobalt	Acero, Metales no ferrosos (2,5-6 mm)	BOSCH S922BF	8435291206770
	Bi-Cobalt	Acero, Metales no ferrosos (2,5-6 mm)	Dewalt DT2353, Makita P-04927	8435291206800
	Bi-Cobalt	Acero, Metales no ferrosos (2,5-6 mm)		8435291206831
	Bi-Cobalt	Acero, Metales no ferrosos (1,5-4 mm)	BOSCH S522EF	8435291206756
	Bi-Cobalt	Acero, Metales no ferrosos (1,5-4 mm)	BOSCH S922EF	8435291206787
	Bi-Cobalt	Acero, Metales no ferrosos (1,5-4 mm)	Makita P-04933	8435291206817
	Metal Duro	Ladrillo, hormigón, fibro cemento	BOSCH S1243HM	8435291206879
	Metal Duro	Acero Inoxidable INOX (1,5-3 mm)	BOSCH S922EHM	8435291206848
	Metal Duro	Fibra de vidrio, plástico, cobre	BOSCH S1130Riff	8435291206862
Corte ondulado	HCS	Materiales aislantes y materiales blandos (goma, moquetas, poliespan y cartón)		8435291206855


VAR.


SIERRAS DE CALAR



SIERRAS DE SABLE



VARIOS

